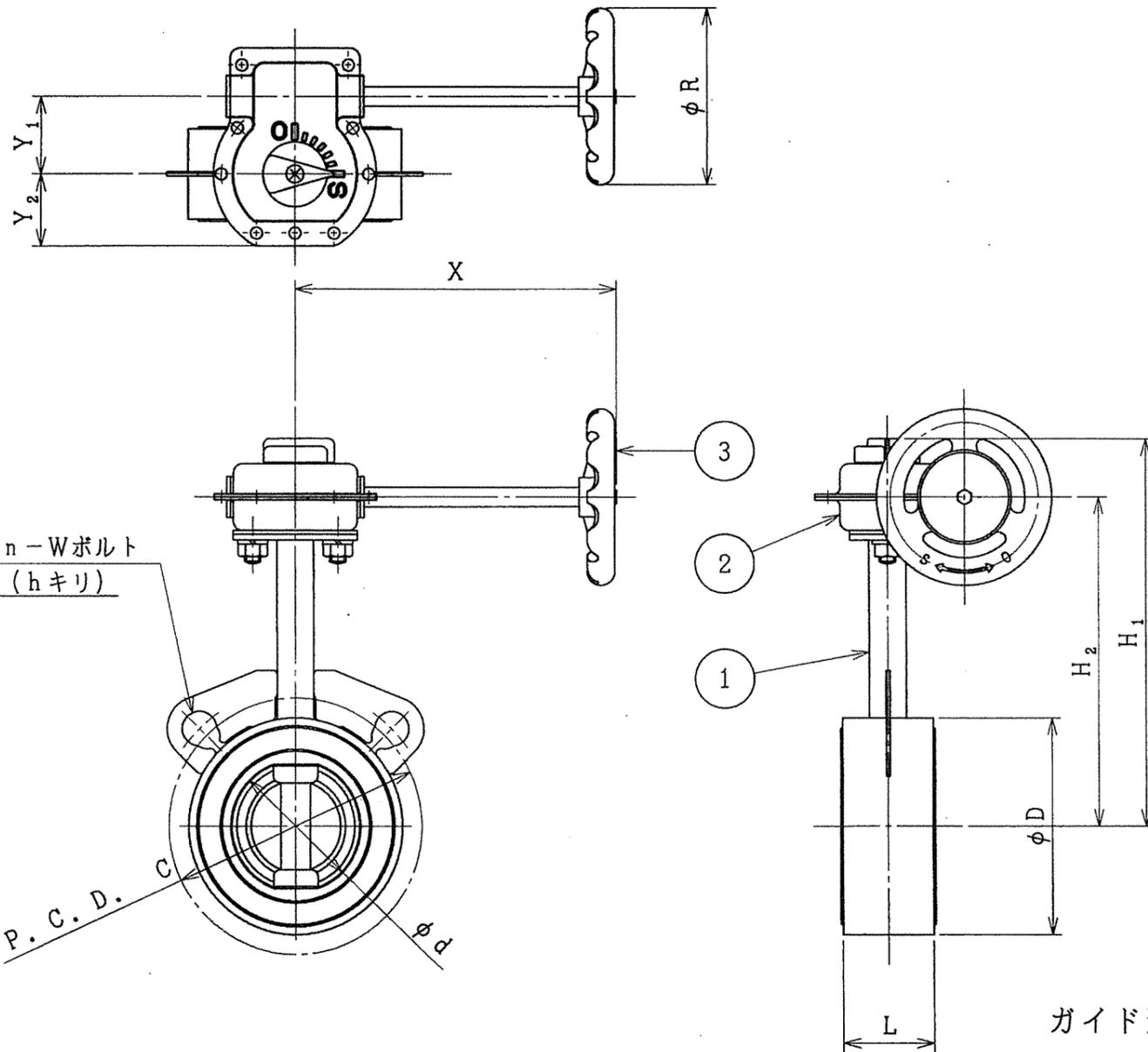
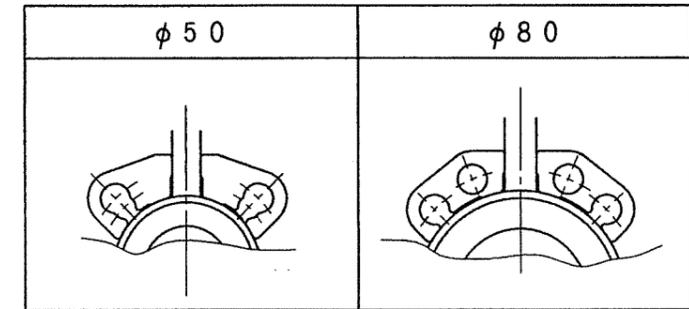


製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.

呼び径	d	D	L	フランジ								H ₁	H ₂	X	Y ₁	Y ₂	R	減速機 形式	全閉~全開 ハンドル 回転数	質量 約(kg)
				JIS 5K				JIS 10K												
				C	n	h	W	C	n	h	W									
50	52	88	43	105	4	13.5	M12	120	4	17.5	M16	189	160	164	39.5	36.5	90	KS-1	9	1.5
65	67	110	46	130	4	13.5	M12	140	4	17.5	M16	197	167	164	39.5	36.5	90	KS-1	9	1.7
80	80	125	46	145	4	17.5	M16	150	8	17.5	M16	204	174	164	39.5	36.5	90	KS-1	9	2.0



ガイド形状



特記事項

- 弁箱内面（接液部）テフロンコーティング
- 据付姿勢の方向性はありません。

3	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	黄色
2	減速機	-O-	1	
1	バタフライ弁	-O-	1	
符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS

X 標準 1種 (2015) FL: JIS 5K, JIS 10K

M-611 GH形 (給湯用)

φ50~φ80 バタフライ弁外形図

SCALE	1/3	DWG. No.	VRV 001 496	△
-------	-----	----------	-------------	---

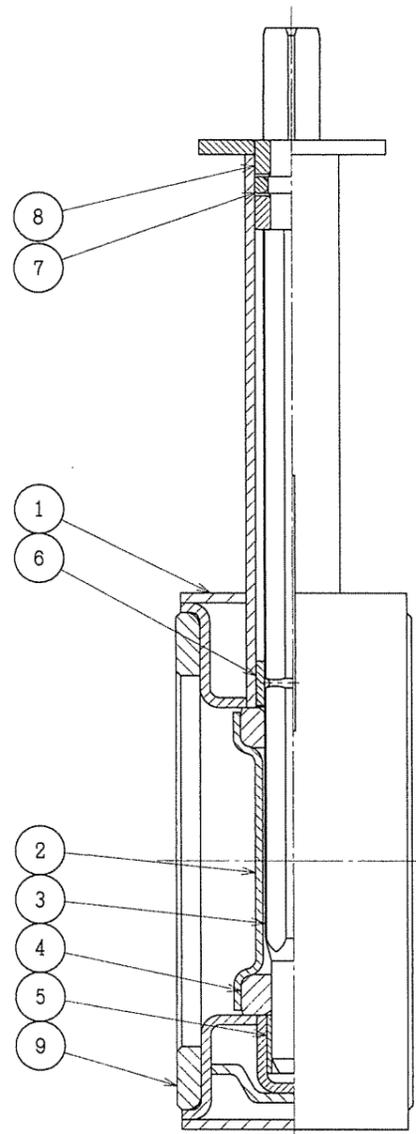
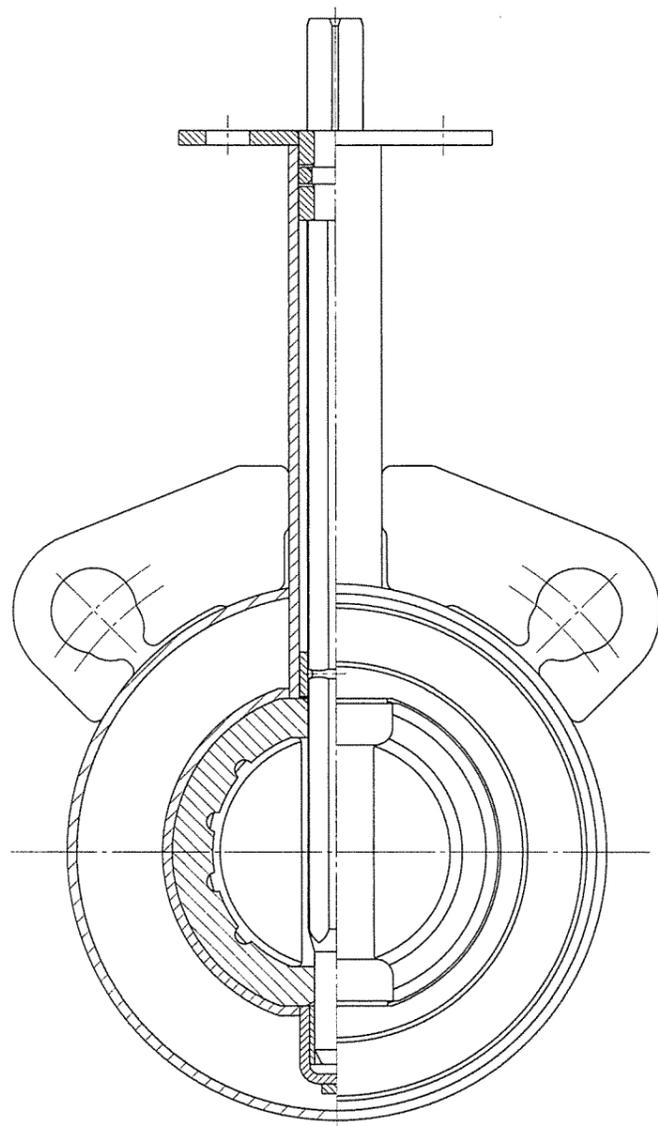
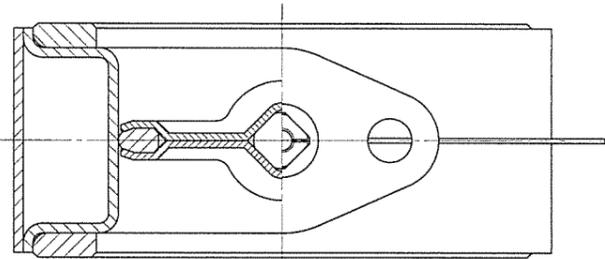
承認 APP.	西川	照査 CHK.	若林	日付 DATE	4.18.2011
------------	----	------------	----	------------	-----------

検図 CHK.		担当 ENG.	中村(明)	製図 DRWN.	A.N.
------------	--	------------	-------	-------------	------

符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

X 株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.



特記事項

- 弁箱内面（接液部）：テフロンコーティング
- ガイド形状は外形図をご参照ください。
- サイズによっては形状に多少の変更があります。

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
9	ガスケット	EPDM	2	
8	カラー	C2700	2	
7	Oリング	NBR	1	
6	プシュ	C2700	1	
5	プシュ	C2700	1	
4	弁体弁座	FKM	1	
3	弁棒	SUS403	1	
2	弁体	SUS316L	1 ^s	
1	弁箱	SUS304	1	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

標準1種(2015) M-611形
φ50~φ80 バタフライ弁
構造図(給湯用)

SCALE	~	DWG. No.	VRV 001 277	△
-------	---	----------	-------------	---

承認 APP.	野崎	照査 CHK.	草生	日付 DATE	6.18.2001
検図 CHK.		担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	今井

△	ボトム部形状変更、特記事項追記	H27.6.12	若林	西川	岡田
△	底パイプ形状変更	H21.3.20	中村	草生	宮崎
△×1	◎カラーの数量変更	H17.6.2	八木	草生	宮崎
符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD.
OSAKA, JAPAN

1

2

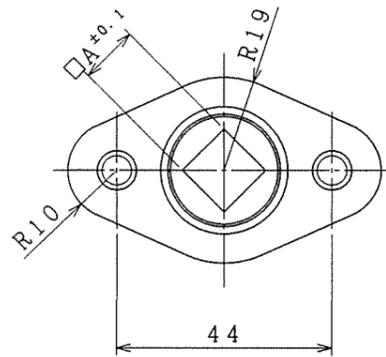
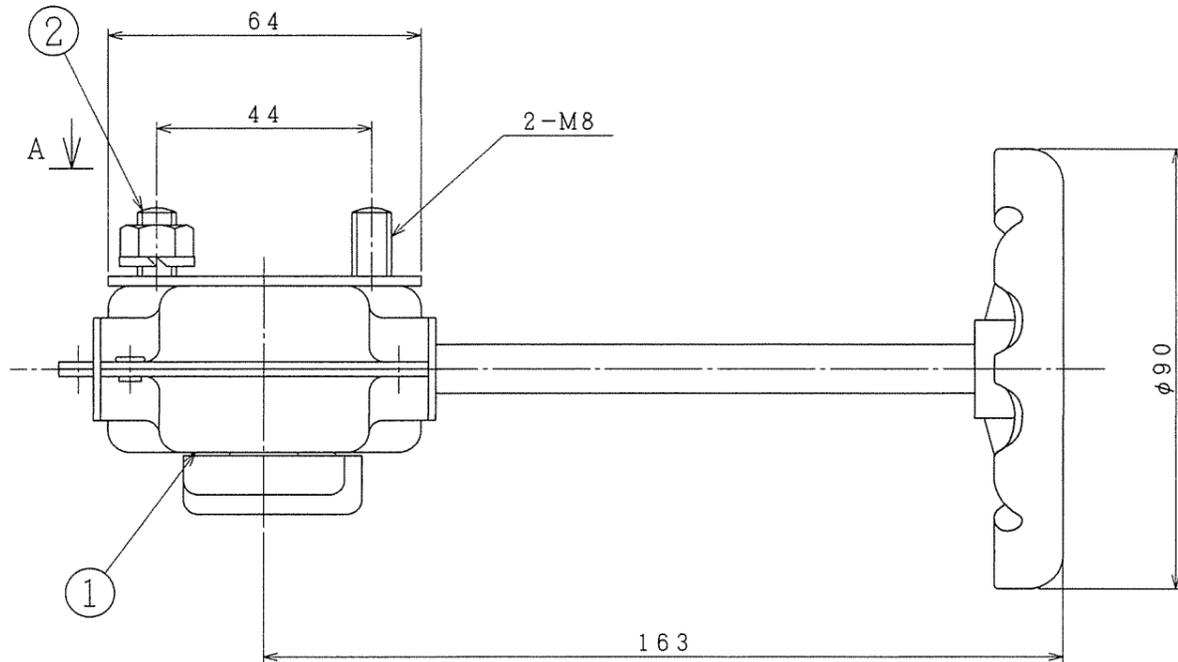
3

4

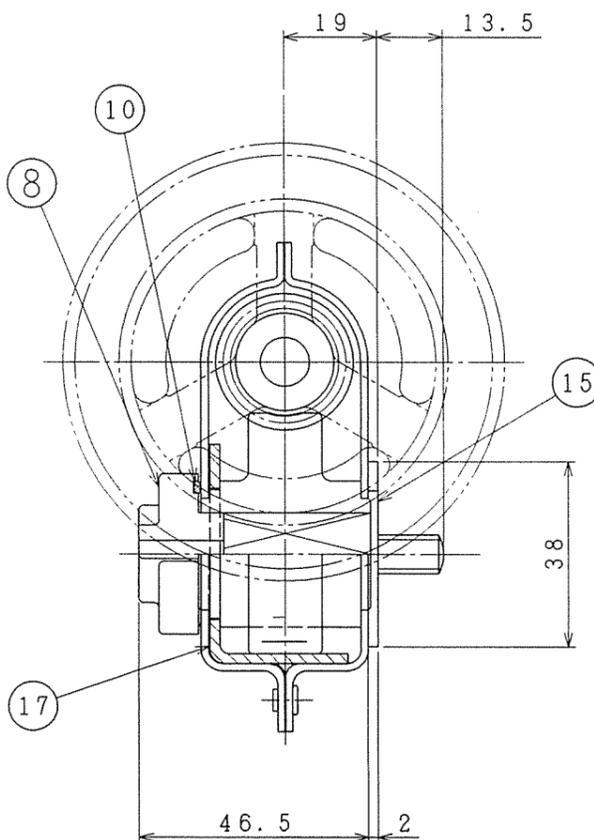
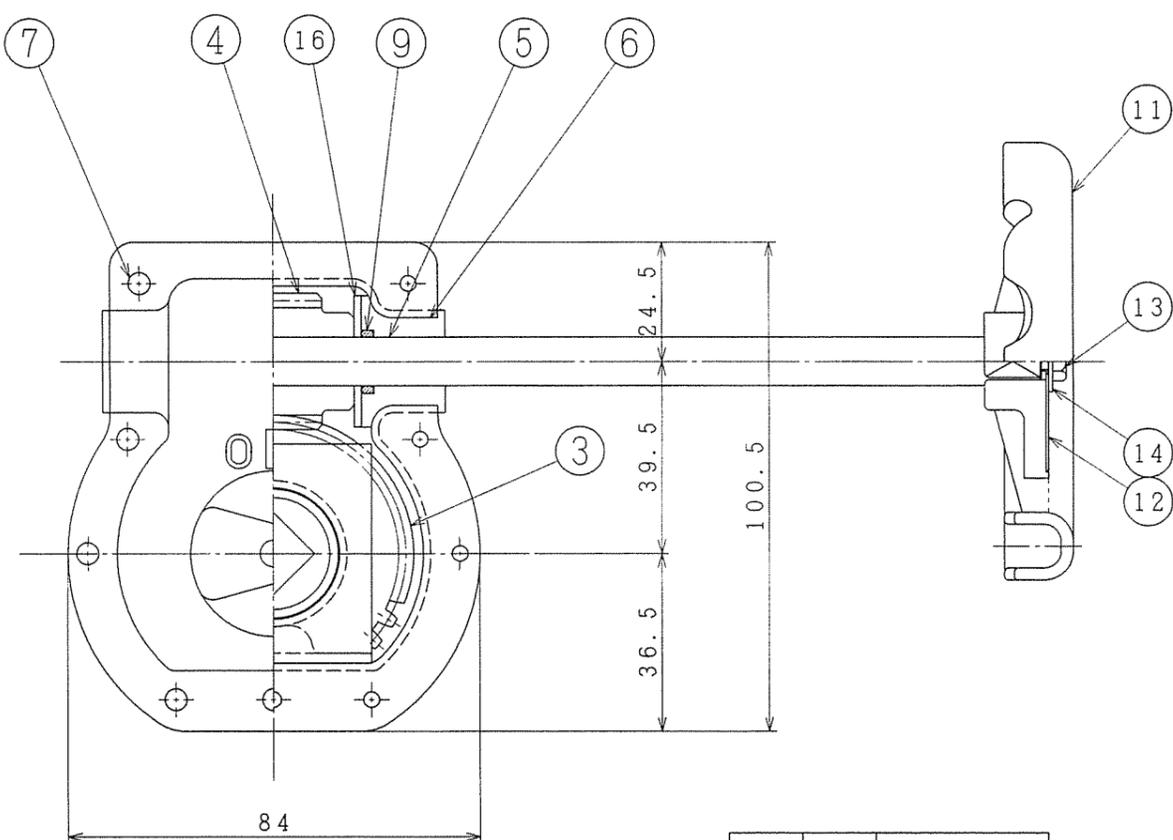
5

6

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.



A 矢視



17	ストップ	SUS304	1	
16	スペーサー	SUS304	2	
15	ライナー	コルク	1	又は、相当品
14	座金	SUS304	1	
13	六角ボルト	SUS304	1	
12	ハンドル銘板	A1200P	1	
11	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	黄色
10	Oリング	NBR	1	
9	Oリング	NBR	1	
8	インジケータ	ABS樹脂	1	
7	リベット	SUS304	9	
6	プシュ	ポリアセタール樹脂	2	
5	ジク	SUS304	1	
4	ウォーム	ZDC1	1	
3	ウォームセクター	ZDC1	1	
2	根角ボルト	SUS304	2	
1	ギヤケース	SUS430	2	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
-------------------	---------------------	----------------------------------	------------------	---------------

標準3種(2002) 許容トルク: 100N・m

KS-1形減速機
組立図

SCALE 1/1 DWG. No. VHS 6001 051 △

承認 APP. 野崎 照査 CHK. 草生 日付 DATE 7.13.2002

検図 CHK. 担当 ENG. 八木 製図 DRWN. 泉倉

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

呼称	A	適用口径
9	9	φ50、φ65
12	12	φ80、φ100

符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.