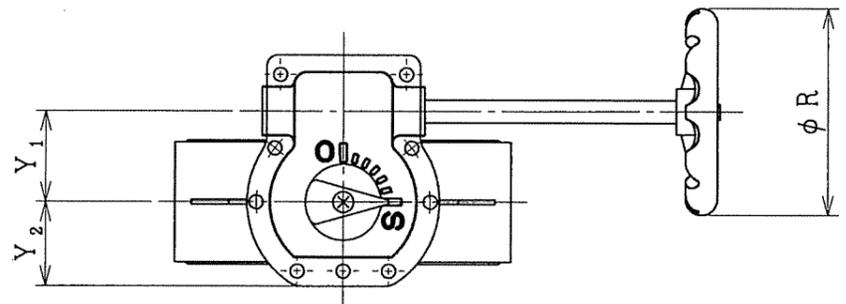
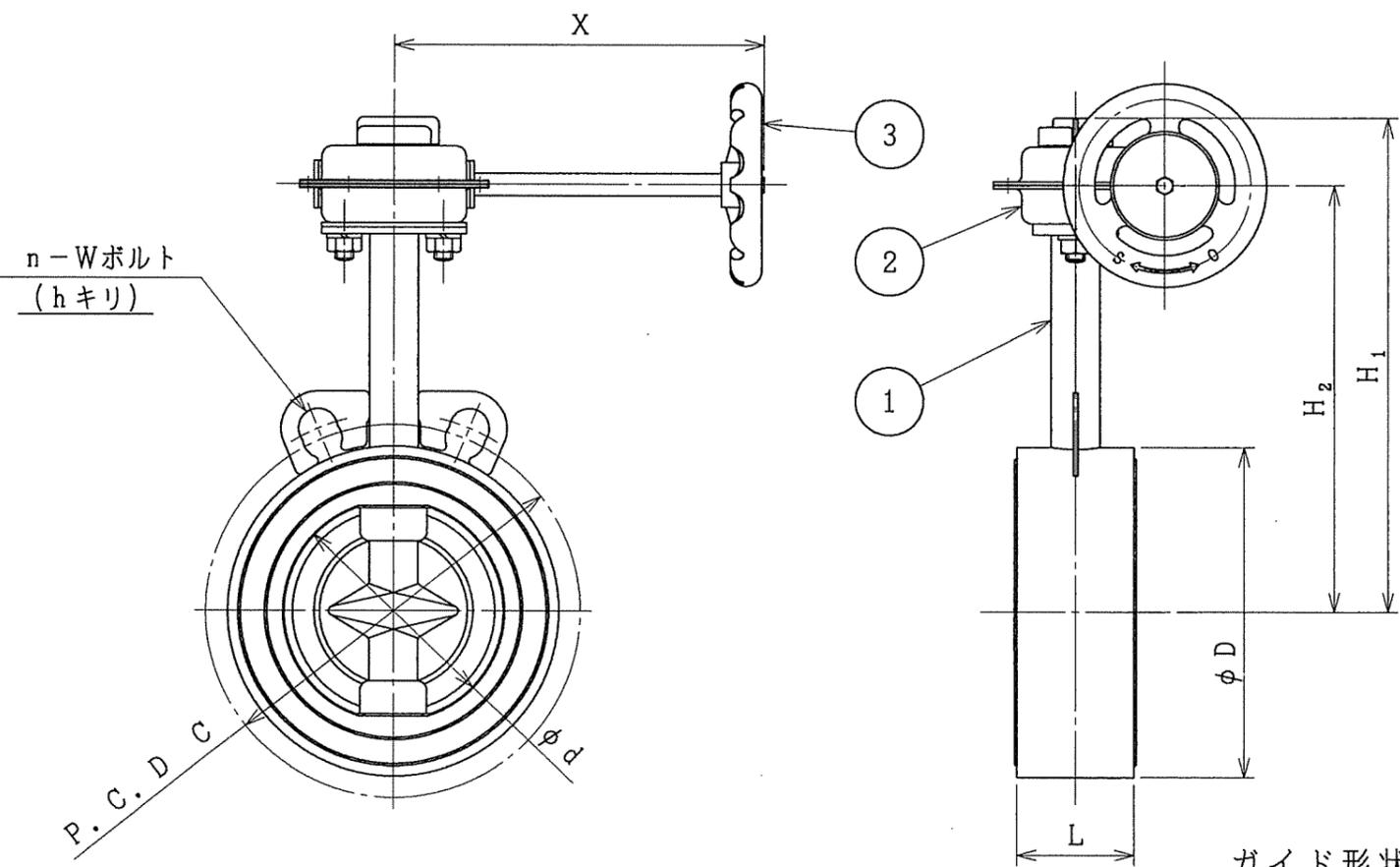
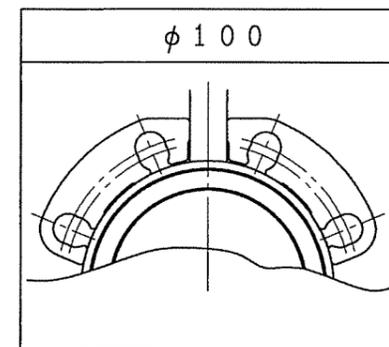


製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.

呼び径	d	D	L	フランジ								H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	X	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	R	減速機 形式	全閉~全開 ハンドル 回転数	質量 約(kg)
				JIS 5K				JIS 10K												
				C	n	h	W	C	n	h	W									
100	98	146	52	165	8	17.5	M16	175	8	17.5	M16	219	189	163	39.5	36.5	90	KS-1	9	2.4
125	125	181	56	200	8	17.5	M16	210	8	21.5	M20	247	213	206	55.5	47	160	KS-5	10	4.6



ガイド形状



特記事項

- 弁箱内面（接液部）テフロンコーティング
- 据付姿勢の方向性はありません。

3	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	
2	減速機	-O-	1	
1	バタフライ弁	-O-	1	
符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS

FL: JIS5K, JIS10K

M-611 GH形

φ100~φ125バタフライ弁外形図

SCALE 1/3 DWG. No. VRY 001 497

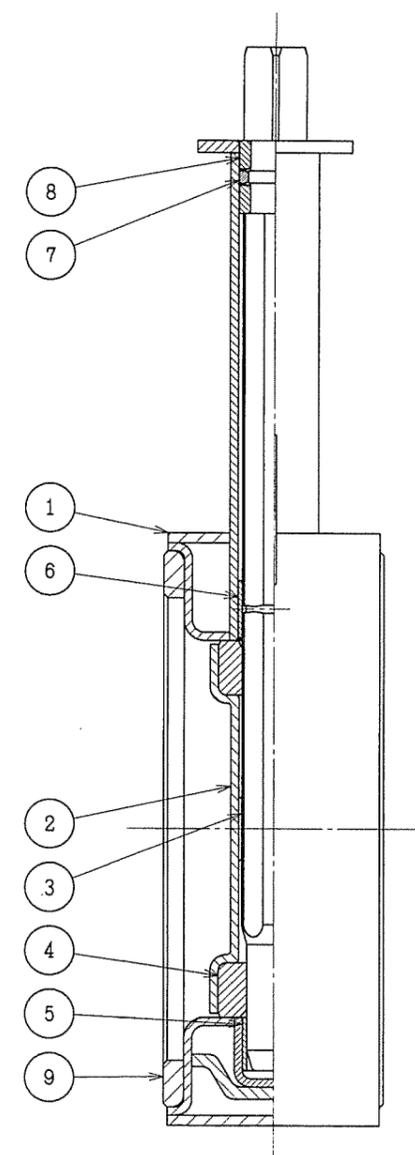
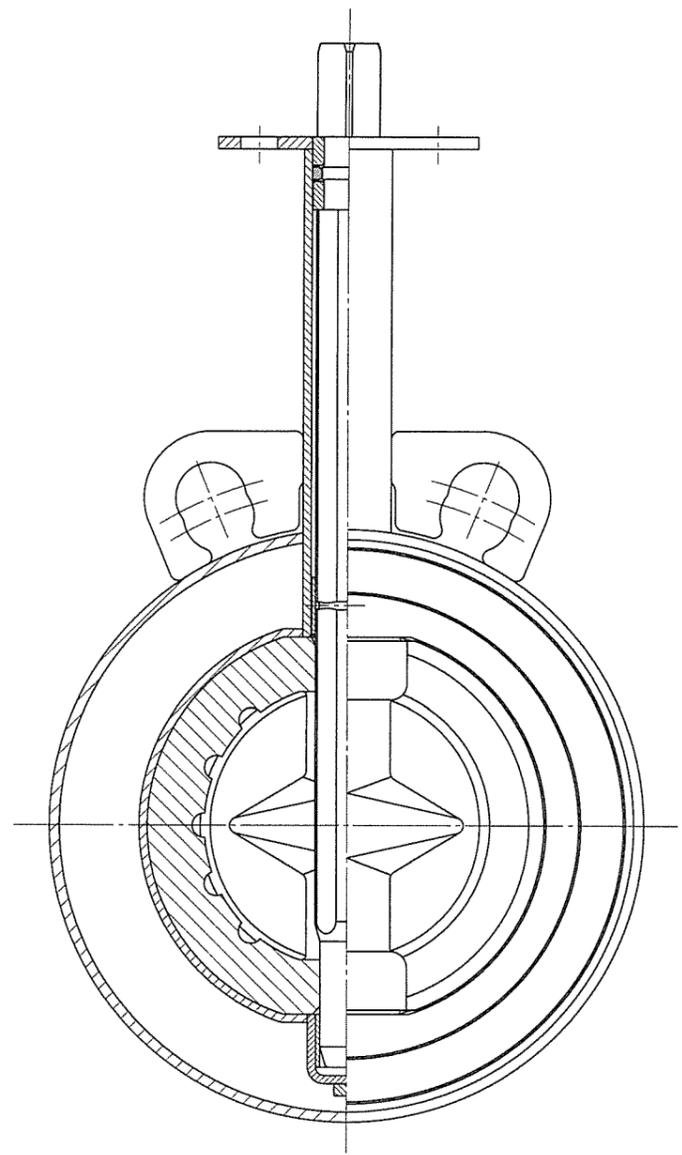
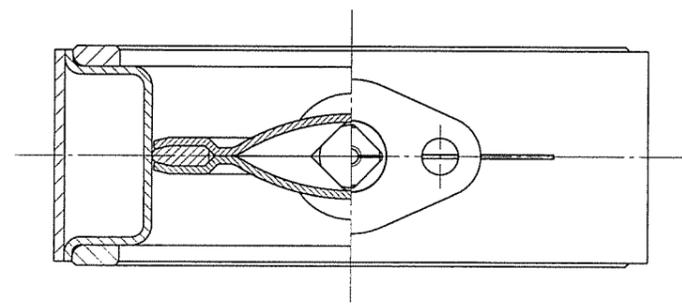
承認 APP. 西川 照査 CHK. 若林 日付 DATE 4.18.2011

検図 CHK. 担当 ENG. 中村 製図 DRWN. A.N

△	X寸法変更	H28.11.14	綿谷	保山	田所
△	寸法変更	H27.7.7	若林		西川
符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.



特記事項

- 弁箱内面（接液部）：テフロンコーティング
- ガイド形状は外形図をご参照ください。
- サイズによっては形状に多少の変更があります。

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
9	ガスケット	EPDM	2	
8	カラー	C2700	2	
7	Oリング	NBR	1	
6	プシュ	C2700	1	
5	プシュ	C2700	1	
4	弁体弁座	EPDM	1	
3	弁棒	SUS403	1	
2	弁体	SUS304	1 <sup>S</sup>	
1	弁箱	SUS304	1	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

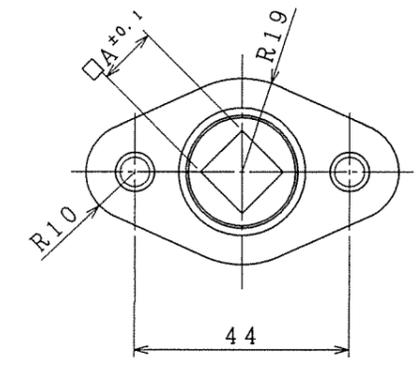
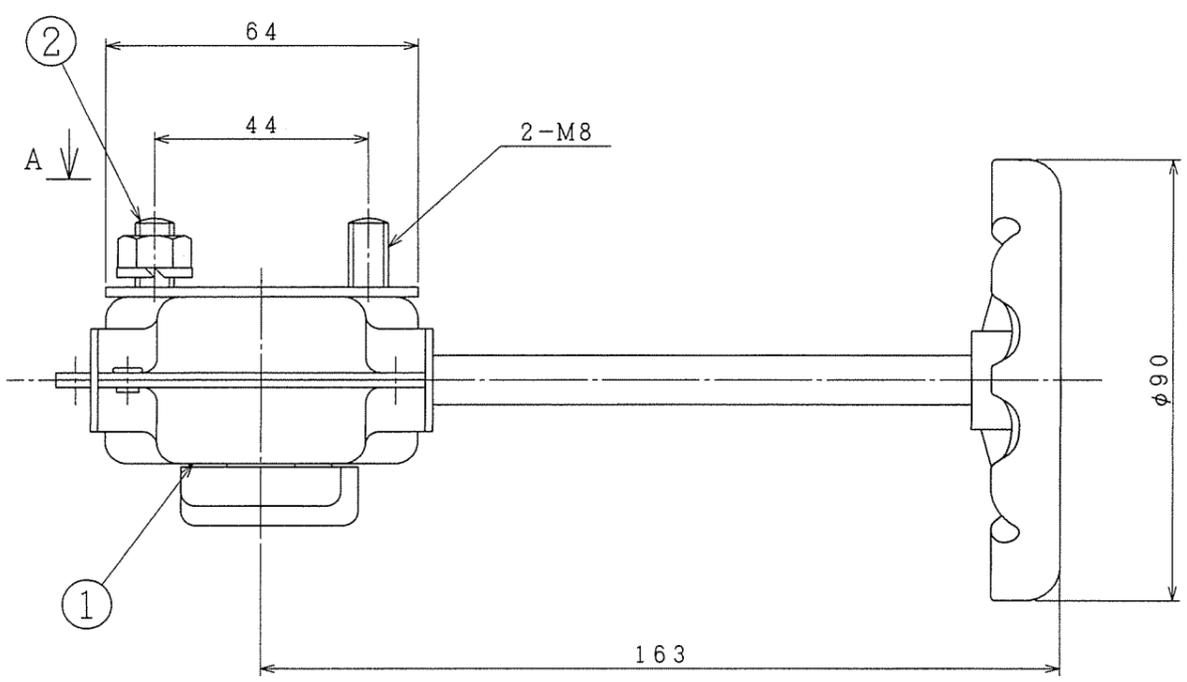
**X 標準1種(2015)** M-611形  
φ100~φ125 バタフライ弁  
構造図

SCALE	~	DWG. No.	VR Y 001 252	△
-------	---	----------	--------------	---

承認 APP.	保名	照査 CHK.	草生	日付 DATE	5.18.2000
検図 CHK.		担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	若林

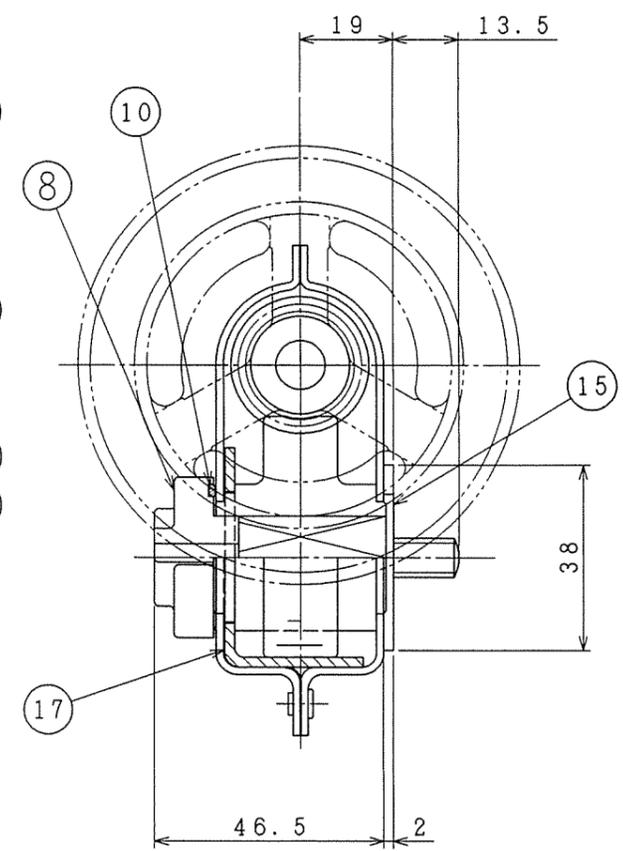
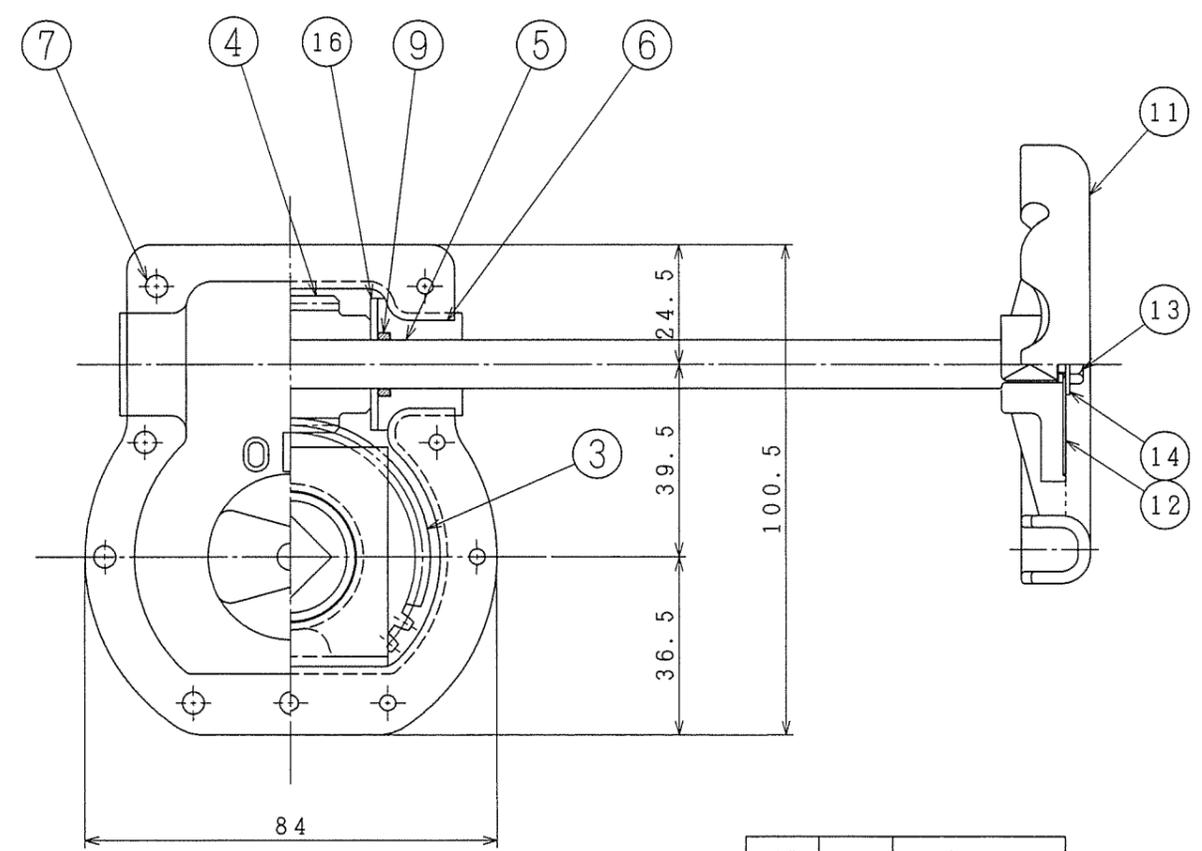
△	特記事項追記	H27.6.9	若林	57	
△	ボトム部形状変更、特記事項追記	H23.4.18	中村A 若林 西川		
△×~	符号8個数変更、底パイプ形状変更	3.20.2009	中村A 西川 岡田		
符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

**X 株式会社 栗本鐵工所** KURIMOTO, LTD.  
OSAKA, JAPAN



製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.

A 矢視



17	ストップパ	SUS304	1	
16	スペーサー	SUS304	2	
15	ライナー	コルク	1	又は、相当品
14	座金	SUS304	1	
13	六角ボルト	SUS304	1	
12	ハンドル銘板	A1200P	1	
11	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	
10	Oリング	NBR	1	
9	Oリング	NBR	1	
8	インジケータ	ABS樹脂	1	
7	リベット	SUS304	9	
6	プシュ	ポリアセタール樹脂	2	
5	シク	SUS304	1	
4	ウォーム	ZDC1	1	
3	ウォームセクター	ZDC1	1	
2	根角ボルト	SUS304	2	
1	ギヤケース	SUS430	2	

呼称	A	適用口径
9	9	φ50、φ65
12	12	φ80、φ100

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

標準3種(2002) 許容トルク: 100N・m

KS-1形減速機  
組立図

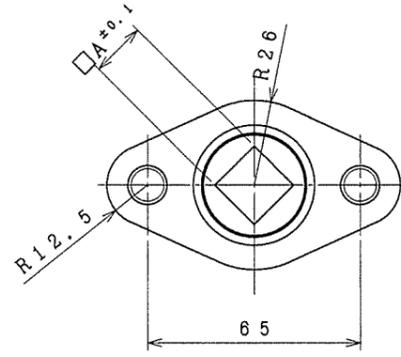
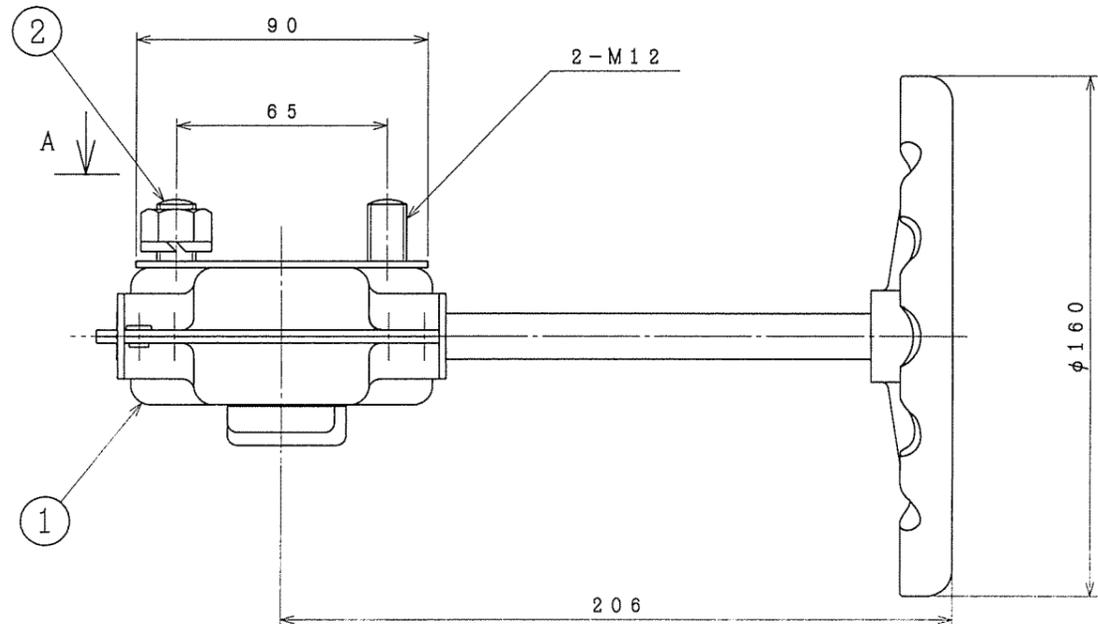
SCALE	1/1	DWG. No.	VHS 6001 051	△
-------	-----	----------	--------------	---

承認 APP.	野崎	照査 CHK.	草生	日付 DATE	7.13.2002
検図 CHK.		担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	泉倉

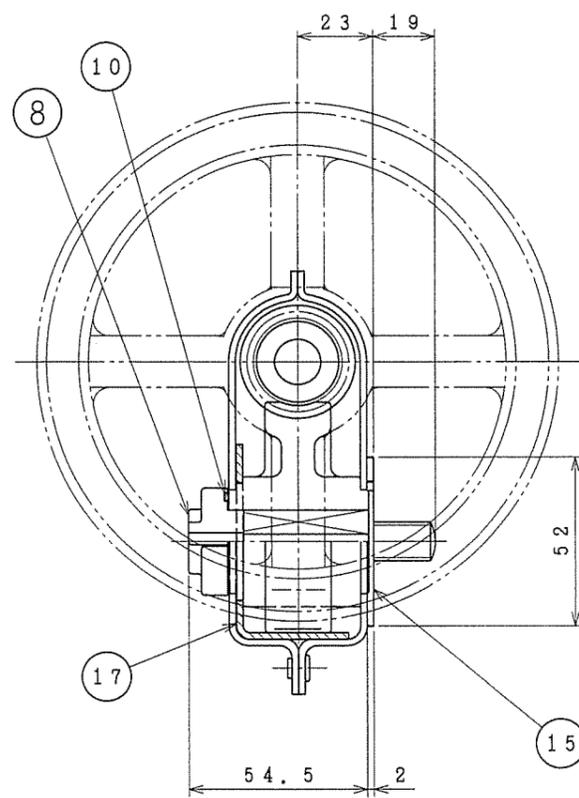
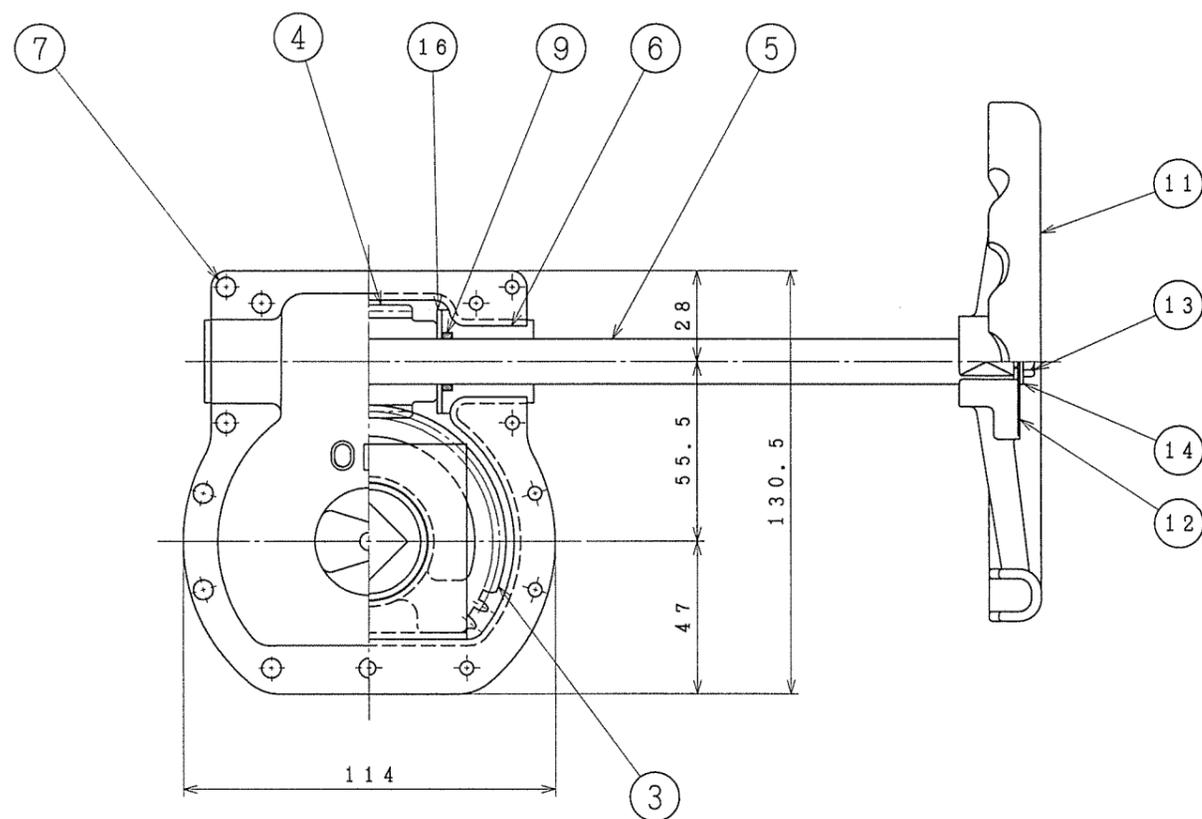
符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.



A 矢視



17	ストッパ	SUS304	1	
16	スペーサー	SUS304	2	
15	ライナー	コルク	1	又は、相当品
14	座金	SUS304	1	
13	六角ボルト	SUS304	1	
12	ハンドル銘板	A1200P	1	
11	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	
10	Oリング	NBR	1	
9	Oリング	NBR	1	
8	インジケター	ABS樹脂	1	
7	リベット	SUS304	13	
6	プシュ	ポリアセタール樹脂	2	
5	ジク	SUS304	1	
4	ウォーム	ZDC1	1	
3	ウォームセクター	ZDC1	1	
2	根角ボルト	SUS304	2	
1	ギアケース	SUS430	2	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

標準3種(2015) 許容トルク: 500N・m

K S - 5 形減速機  
組立図

SCALE	1 / 1.5	DWG. No.	VHS 6005	050	△
-------	---------	----------	----------	-----	---

承認 APP.	野崎	照査 CHK.	草生	日付 DATE	7.13.2002
------------	----	------------	----	------------	-----------

検図 CHK.		担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	泉倉
------------	--	------------	----	-------------	----

呼称	A	適用口径
17	17	φ125
19	19	φ150、φ200

符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.
△	ギアケース板厚変更に伴う変更	H27.6.18	新井		

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD.  
OSAKA, JAPAN