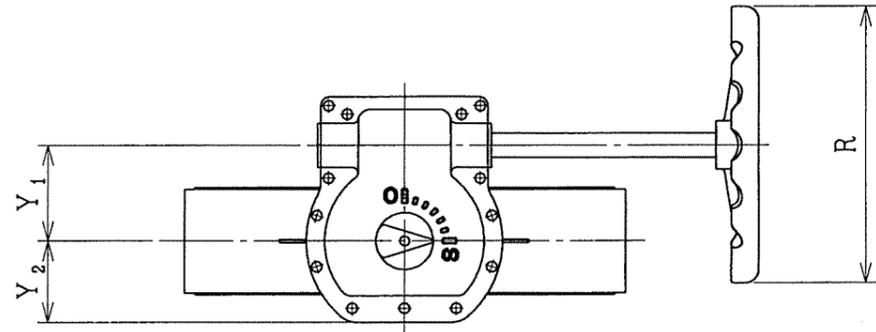
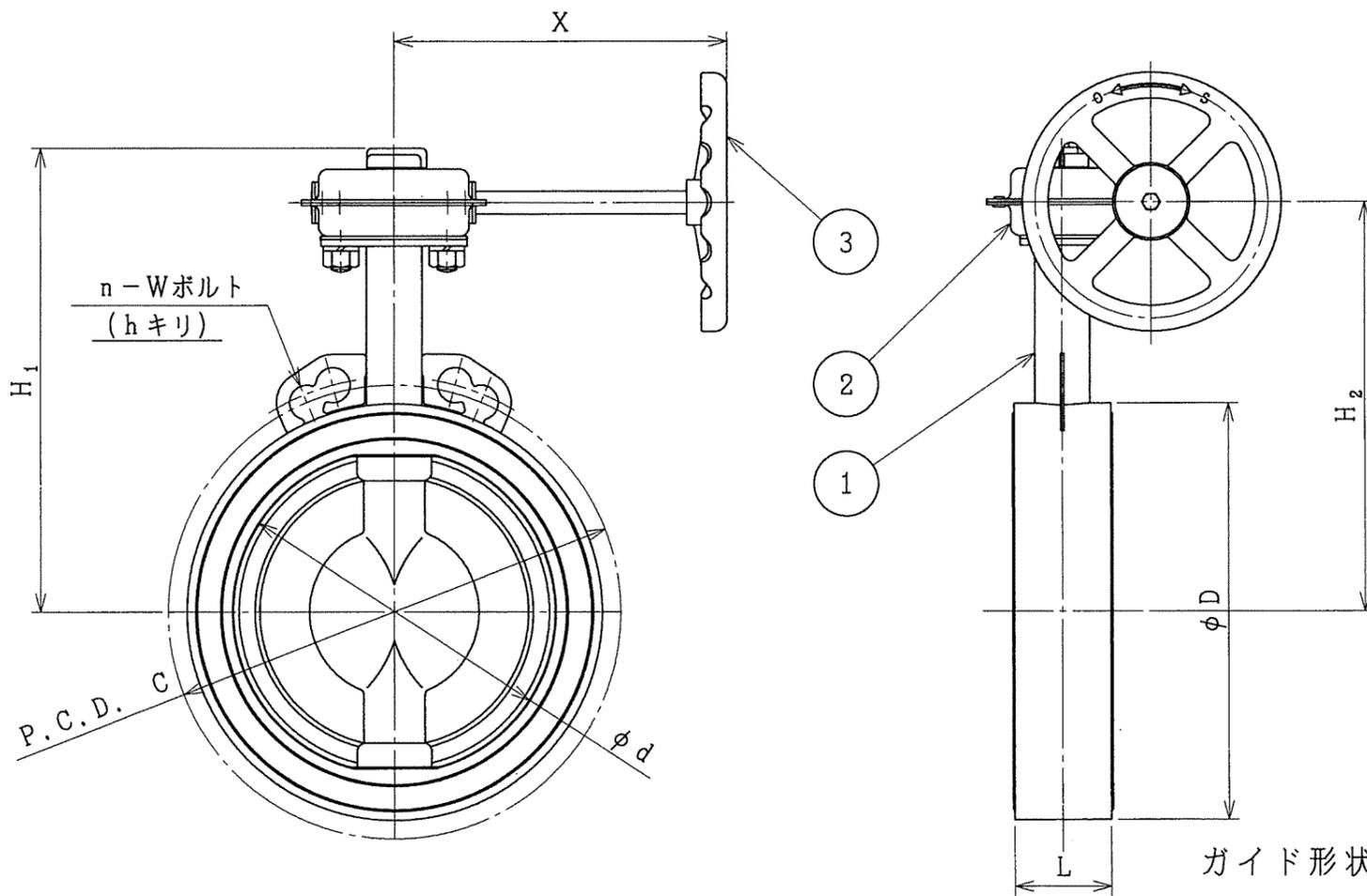
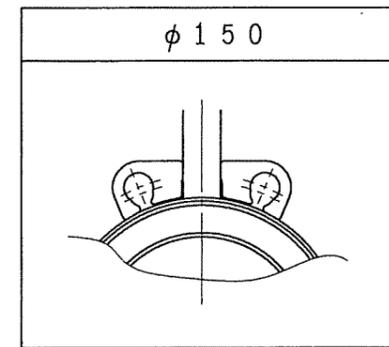


製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.

呼び径	d	D	L	フランジ								H ₁	H ₂	X	Y ₁	Y ₂	R	減速機 形式	全閉~全開 ハンドル 回転数	質量 約(kg)
				JIS 5K				JIS 10K												
				C	n	h	W	C	n	h	W									
150	150	207	56	230	8	17.5	M16	240	8	21.5	M20	262	228	210	55.5	47	160	KS-5	10	5.3
200	200	257	60	280	8	21.5	M20	290	12	21.5	M20	287	253	210	55.5	47	160	KS-5	10	7.5



ガイド形状



特記事項

- 弁箱内面（接液部）テフロンコーティング
- 据付姿勢の方向性はありません。

3	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	
2	減速機	-O-	1	
1	バタフライ弁	-O-	1	
符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS

X 標準 1 種 (2015) FL: JIS5K、JIS10K

M-611 GH形

phi 150 ~ phi 200 バタフライ弁外形図

SCALE	1/3	DWG. No.	VRV 001 498	△
-------	-----	----------	-------------	---

承認 APP.	西川	照査 CHK.	若林	日付 DATE	4.18.2011
------------	----	------------	----	------------	-----------

検図 CHK.	担当 ENG.	中村	製図 DRWN	A. N
------------	------------	----	------------	------

△	寸法変更	H27.7.7	若林	検図	承認
符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

X 株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

1

2

3

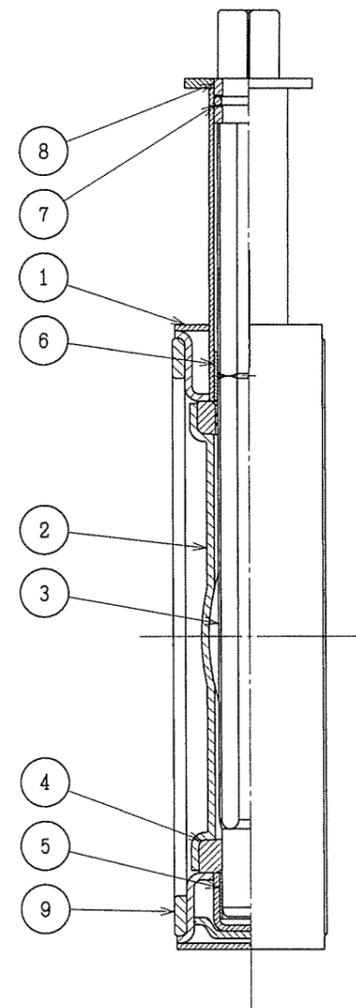
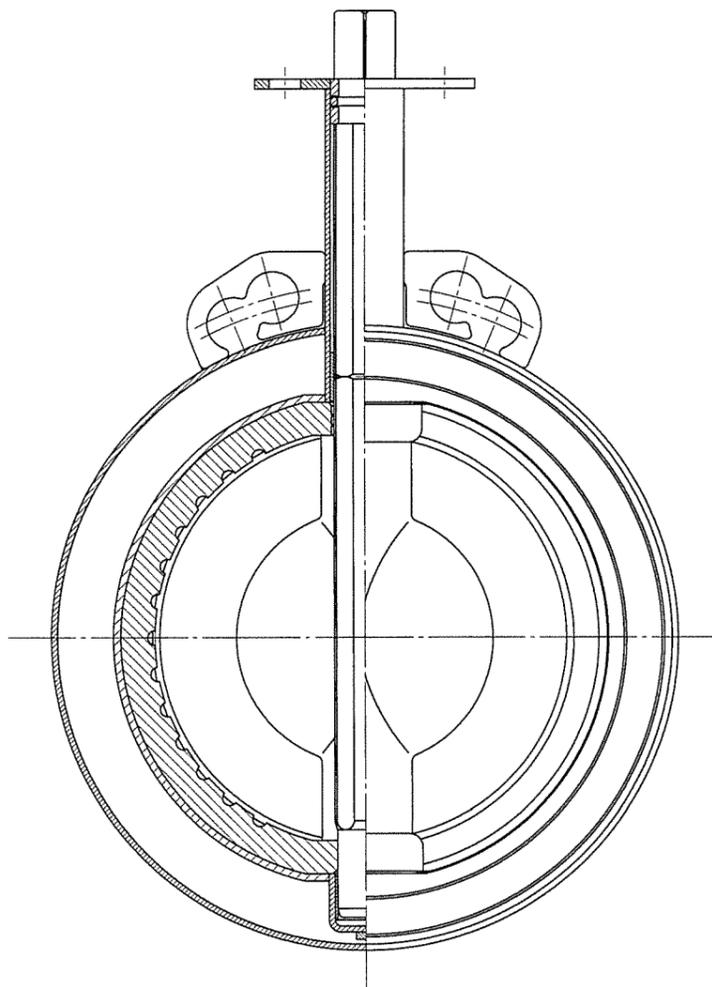
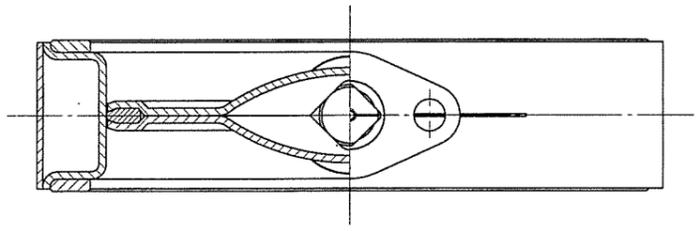
第三角法
THIRD ANGLE PROJECTION

4

5

6

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.



特記事項

- 弁箱内面（接液部）：テフロンコーティング
- ガイド形状は外形図をご参照ください。
- サイズによっては形状に多少の変更があります。

9	ガスケット	EPDM	2	
8	カラー	C2700	2	
7	Oリング	NBR	1	
6	プシュ	C2700	1	
5	プシュ	C2700	1	
4	弁体弁座	EPDM	1	
3	弁棒	SUS403	1	
2	弁体	SUS304	1 ^S	
1	弁箱	SUS304	1	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

標準1種(2015) M-611形

φ150~200 バタフライ弁

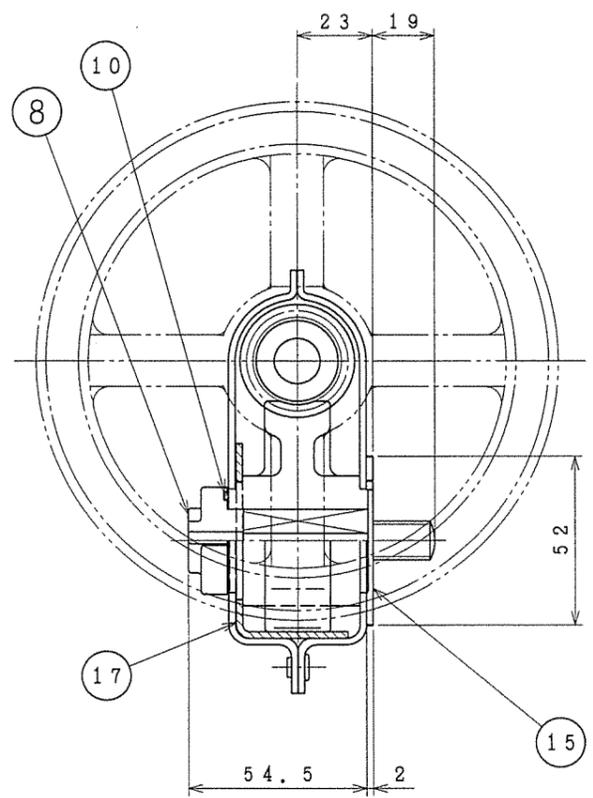
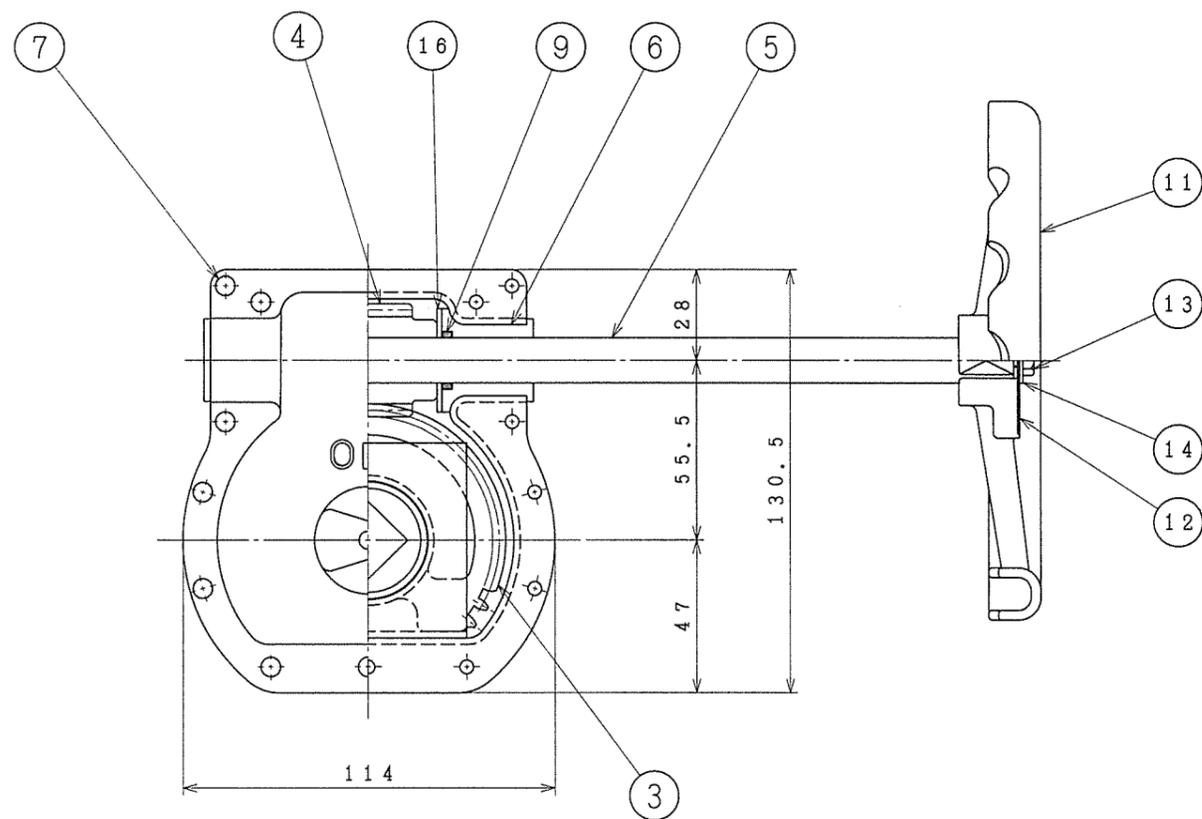
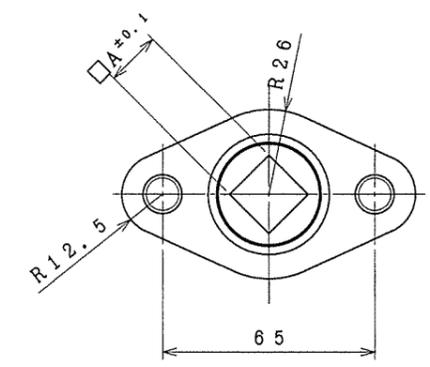
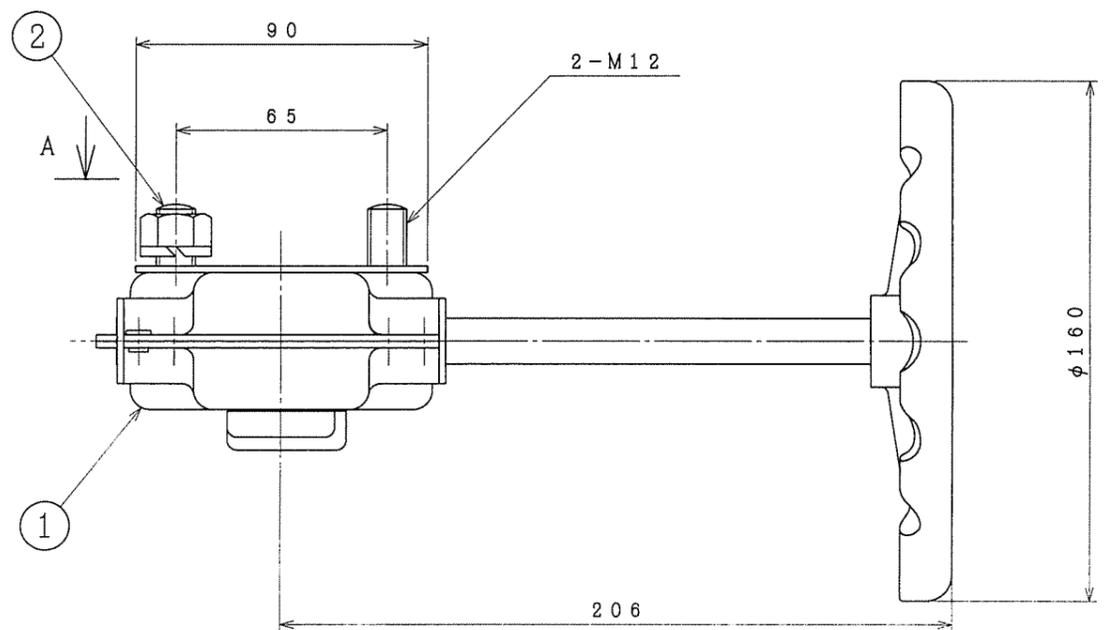
構造図

SCALE	DWG. No.		
~	VR Y 001	250	△3

承認 APP.	保名	照査 CHK.	草生	日付 DATE	5.15.2000
検図 CHK.		担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	若林
符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.



17	ストップ	SUS304	1	
16	スペーサー	SUS304	2	
15	ライナー	コルク	1	又は、相当品
14	座金	SUS304	1	
13	六角ボルト	SUS304	1	
12	ハンドル銘板	A1200P	1	
11	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	
10	Oリング	NBR	1	
9	Oリング	NBR	1	
8	インジケター	ABS樹脂	1	
7	リベット	SUS304	13	
6	プシュ	ポリアセタール樹脂	2	
5	ジク	SUS304	1	
4	ウォーム	ZDC1	1	
3	ウォームセクター	ZDC1	1	
2	根角ボルト	SUS304	2	
1	ギアケース	SUS430	2	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

※標準3種(2015) 許容トルク: 500N・m

K S - 5 形減速機
組立図

SCALE	1/1.5	DWG. No.	VHS 6005	050	△
-------	-------	----------	----------	-----	---

承認 APP.	野崎	照査 CHK.	草生	日付 DATE	7.13.2002
------------	----	------------	----	------------	-----------

検図 CHK.		担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	泉倉
------------	--	------------	----	-------------	----

呼称	A	適用口径
17	17	φ125
19	19	φ150、φ200

符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.
△	ギアケース板厚変更に伴う変更	H27.6.18	若林		

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN