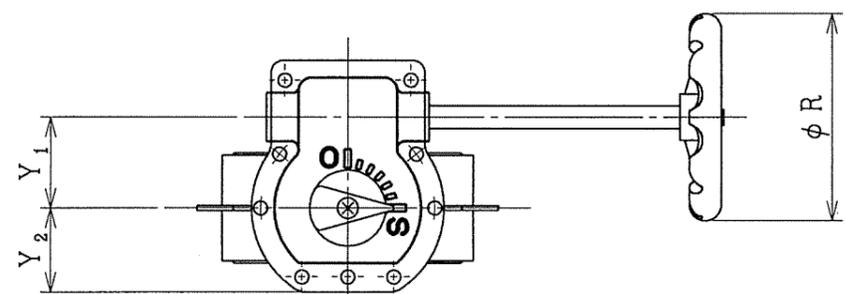
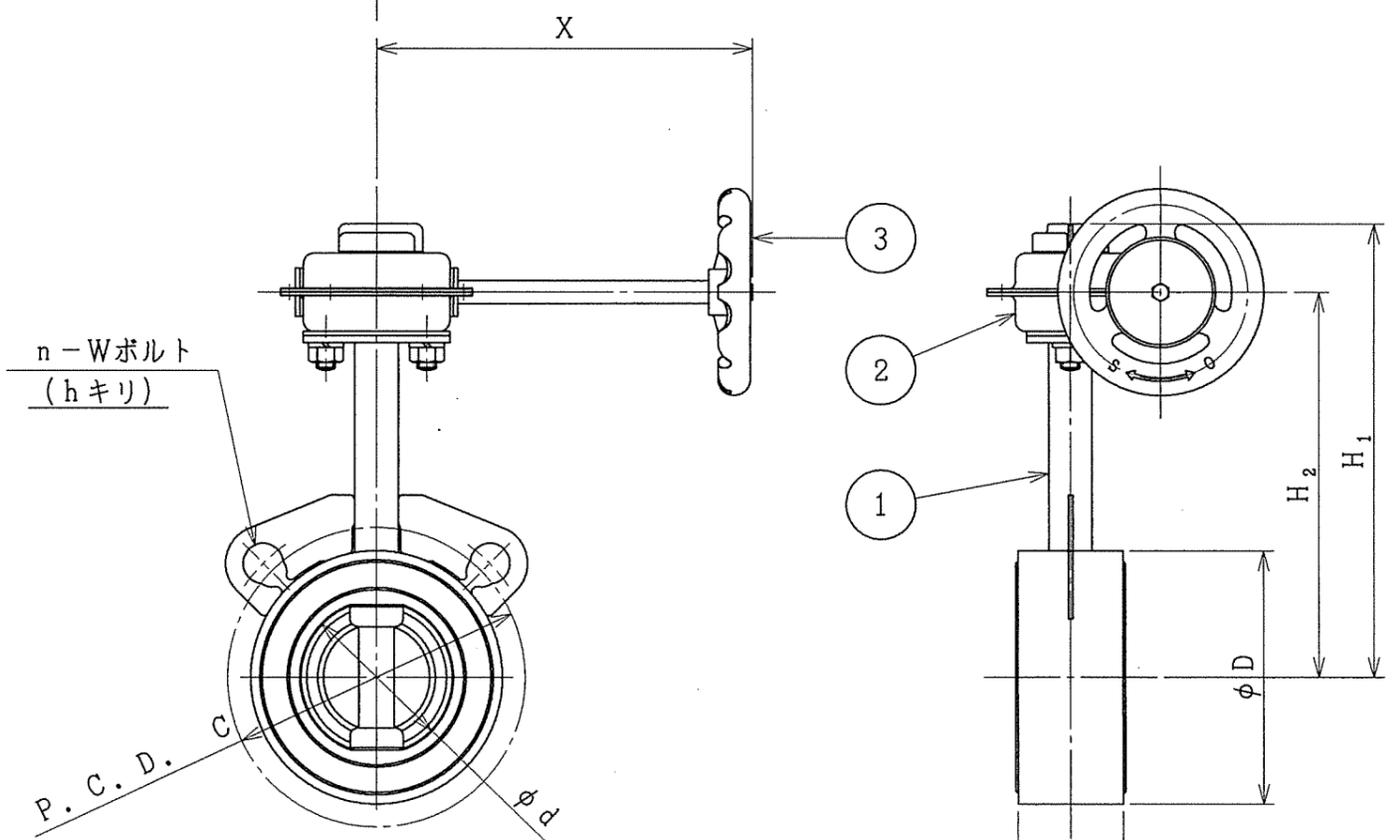
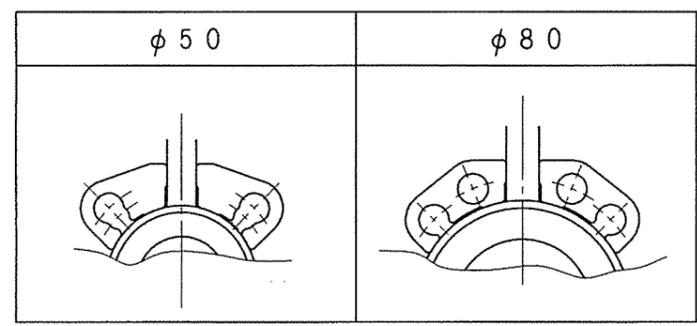


製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.

呼び径	d	D	L	フランジ								H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	X	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	R	減速機 形式	全閉~全開 ハンドル 回転数	質量 約(kg)
				JIS 5K				JIS 10K												
				C	n	h	W	C	n	h	W									
50	52	88	43	105	4	13.5	M12	120	4	17.5	M16	189	160	164	39.5	36.5	90	KS-1	9	1.5
65	67	110	46	130	4	13.5	M12	140	4	17.5	M16	197	167	164	39.5	36.5	90	KS-1	9	1.7
80	80	125	46	145	4	17.5	M16	150	8	17.5	M16	204	174	164	39.5	36.5	90	KS-1	9	2.0



ガイド形状



特記事項

- 弁箱内面 (接液部) テフロンコーティング
- 据付姿勢の方向性はありません。

3	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	
2	減速機	-O-	1	
1	バタフライ弁	-O-	1	
符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS

FL: JIS5K, JIS10K  
M-611 GH形  
φ50~φ80バタフライ弁外形図

SCALE 1/3 DWG. No. VRY 001 496

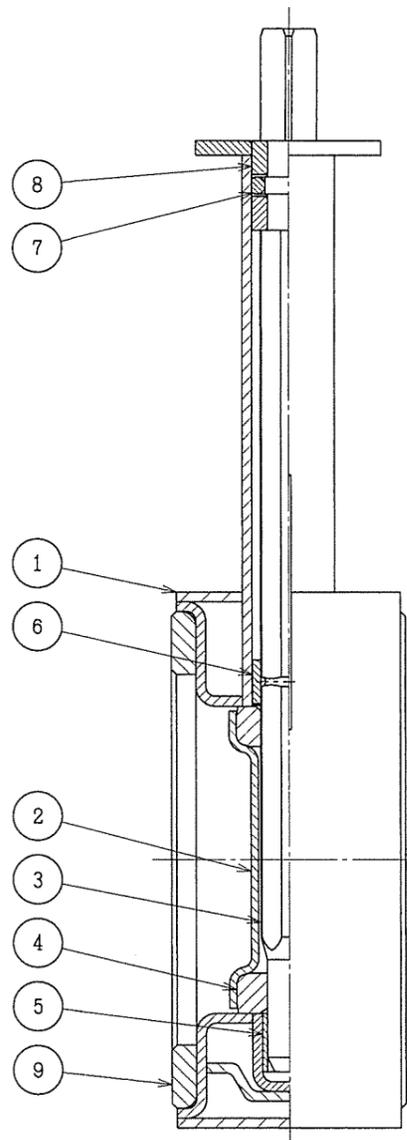
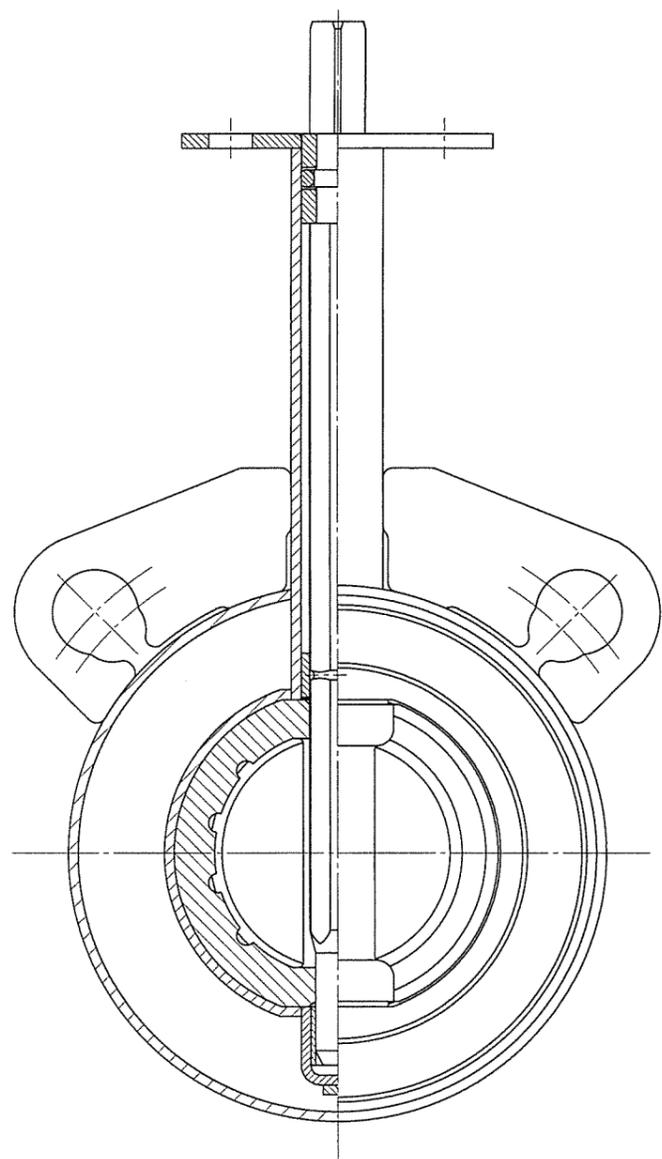
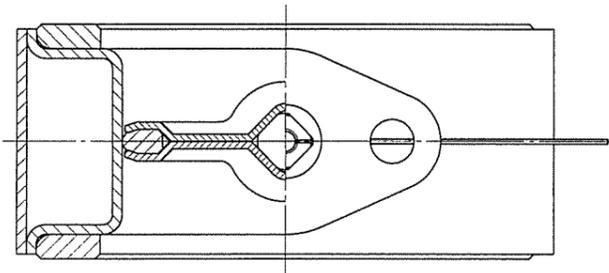
承認 APP. 西川 照査 CHK. 若林 日付 DATE 4.18.2011

検図 CHK. 担当 ENG. 中村(明) 製図 DRWN. A.N.

符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.



特記事項

- 弁箱内面（接液部）：テフロンコーティング
- ガイド形状は外形図をご参照ください。
- サイズによっては形状に多少の変更があります。

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
9	ガスケット	EPDM	2	
8	カラー	C2700	2	
7	Oリング	NBR	1	
6	ブシュ	C2700	1	
5	ブシュ	C2700	1	
4	弁体弁座	EPDM	1	
3	弁棒	SUS403	1	
2	弁体	SUS304	1 <sup>S</sup>	
1	弁箱	SUS304	1	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

標準1種(2015) M-611形

φ50~φ80 バタフライ弁

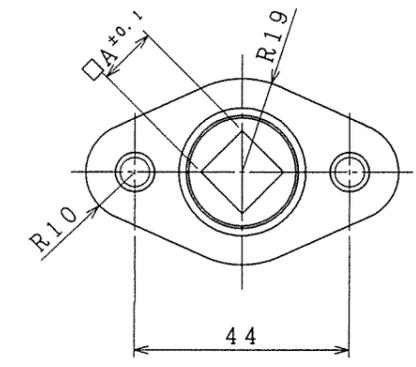
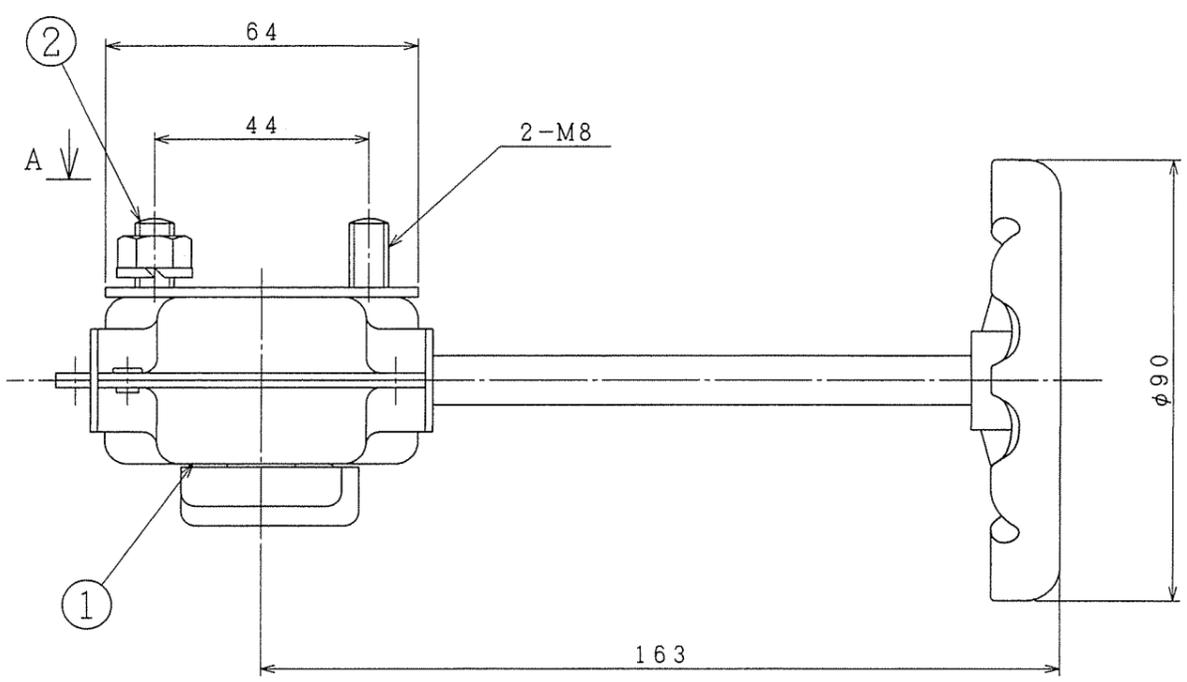
構造図

SCALE	~	DWG. No.	VR Y 001	253	△3
-------	---	----------	----------	-----	----

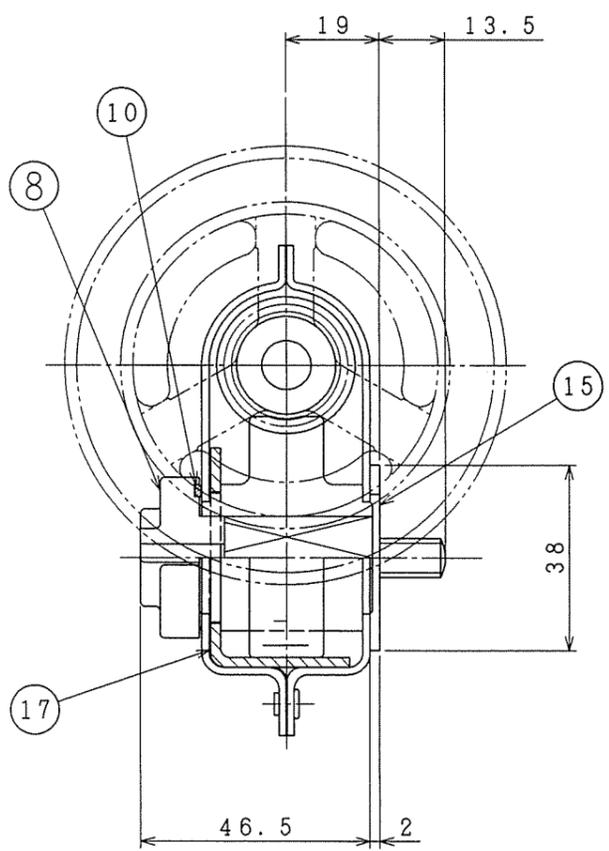
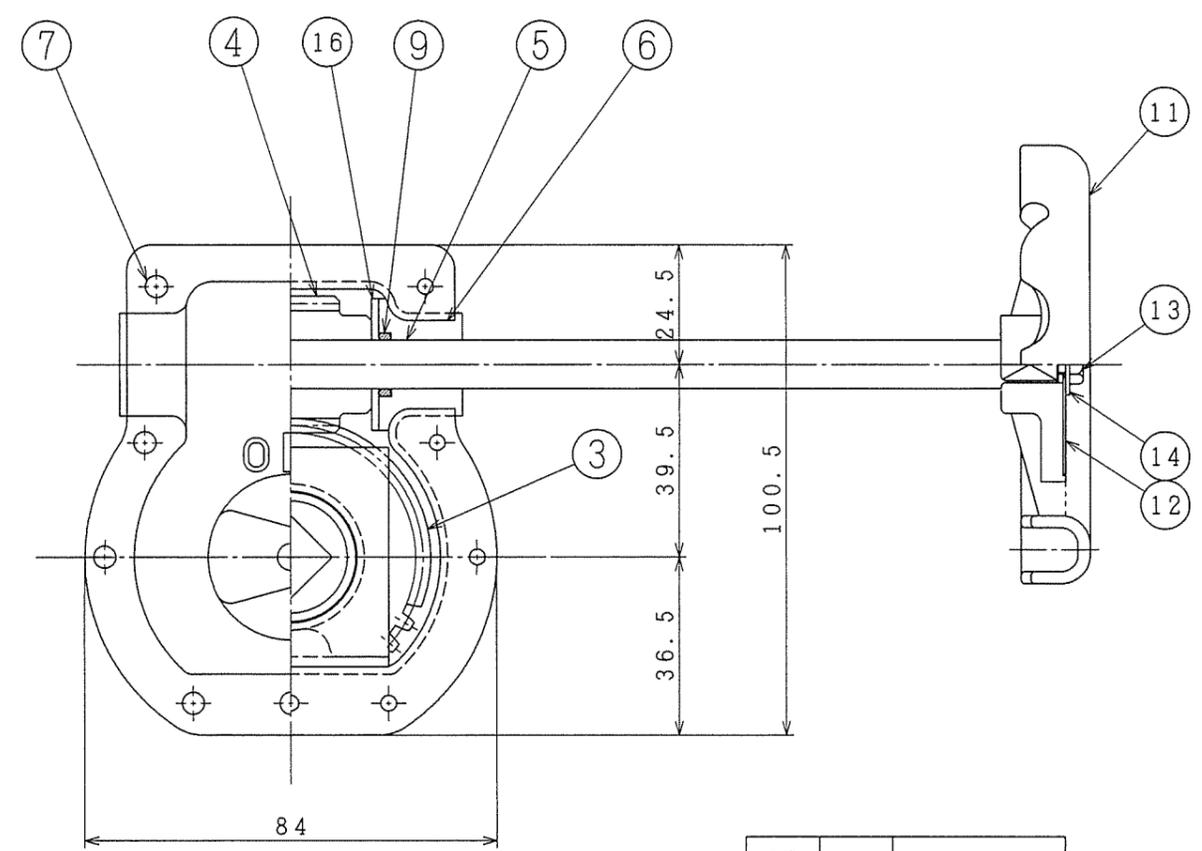
承認 APP.	保名	照査 CHK.	草生	日付 DATE	5.24.2000
検図 CHK.	担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	若林	

△	特記事項追記	H27.6.9	若林	西川	岡田
△	ボトム部形状変更、特記事項追記	H23.4.18	中村A	若林	西川
△×~	符号8個数変更、底パイプ形状変更	3.20.2009	中村A	西川	岡田
符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN



A 矢視



呼称	A	適用口径
9	9	φ50、φ65
12	12	φ80、φ100

製作番号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	摘要 REMARKS	日付 DATE	担当 ENG.

17	ストッパ	SUS304	1	
16	スペーサー	SUS304	2	
15	ライナー	コルク	1	スハ.相当品
14	座金	SUS304	1	
13	六角ボルト	SUS304	1	
12	ハンドル銘板	A1200P	1	
11	ハンドル	ナイロン強化樹脂	1	
10	Oリング	NBR	1	
9	Oリング	NBR	1	
8	インジケーター	ABS樹脂	1	
7	リベット	SUS304	9	
6	プシュ	ポリアセタール樹脂	2	
5	シク	SUS304	1	
4	ウォーム	ZDC1	1	
3	ウォームセクター	ZDC1	1	
2	根角ボルト	SUS304	2	
1	ギヤケース	SUS430	2	

符号 PART No.	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	個数 REQ No.	摘要 REMARKS
----------------	---------------------	----------------------------------	---------------	---------------

標準3種(2002) 許容トルク: 100N・m

KS-1形減速機  
組立図

SCALE	1/1	DWG. No.	VHS 6001 051	△
-------	-----	----------	--------------	---

承認 APP.	野崎	照査 CHK.	草生	日付 DATE	7.13.2002
検図 CHK.		担当 ENG.	八木	製図 DRWN.	泉倉

符号 MARKS	訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検図 CHK.	承認 APP.

株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN